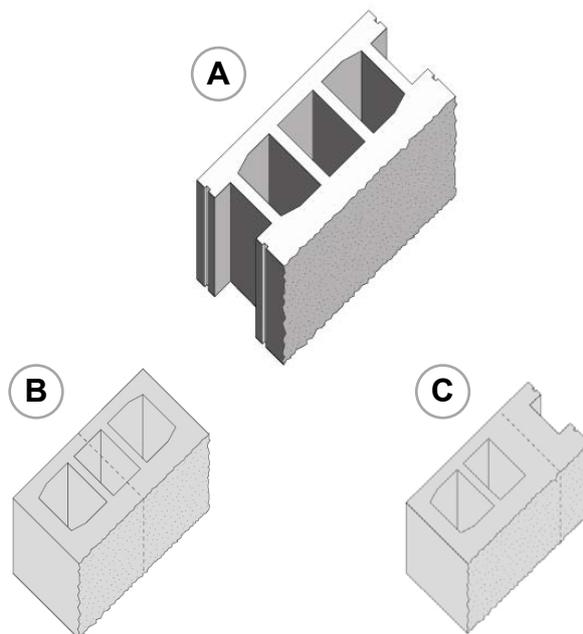


SP 25P - CAM

DATI TECNICI	UM		
Codice Conglomerato	-	FFI	FGI
Portante Semipieno	φ	0,45	0,45
Massa volumica (a secco)	Kg/m ³	1600	2100
Peso Blocco	Kg	24,8	33,0
Pezzi al mq	n°	10	10
Resistenza a Compressione (FbK)	N/mm ²	>7	>12
Conduktività Termica equivalente (λe)	W/mK	0,70	0,91
Resistenza Termica R	m ² K/W	0,353	0,265
Massa superficiale MS	Kg/m ²	275	365
Sfasamento (Φ)	h	5,61	5,66
Fattore di Attenuazione	Fa	0,607	0,584
Trasmittanza Termica Periodica (YIE)	W/m ² K	1,161	1,343
Permeabilità al vapore (μ)	-	8	12
Fonoisolamento (Rw)	dB	49,00	51,00
Contenuto minimo materiale CAM	%	12,6 20,0	12,6 14,0
Resistenza al Fuoco (E.I.)	Min'	180	120
Assorbimento Acqua per capillarità	g/m ² s	0,80	0,80

BLOCCO PORTANTE



Dimensioni reali blocchi : 246x488x188 mm

Composizione Bancale : 20 A + 10 B + 10 C = tot. 40 pz

Dimensione foro pilastro : 100x160 mm

VOCE DI CAPITOLATO

Muratura a Facciavista portante / autoportante realizzata con blocchi Splittati, denominati **SP 25P - CAM**, prodotti in conglomerato di calcestruzzo idrofugato di Argilla Espansa Leca densità 1600 Kg/m³ o in calcestruzzo idrofugato densità 2100 kg/m³, prodotti da Azienda con Sistema di Qualità UNI EN ISO 9001 appartenente all' A.N.P.E.L (Associazione Nazionale Produttori Elementi Leca), dotati di marcatura CE con sistema di attestazione 2+ (Categoria 1) in conformità alla norma EN 771 -3, certificazione CAM Sistema 3 - ISO/IEC 17067 con Contenuto di Materiale Riciclato, Recuperato, Sottoprodotto. Le dimensioni modulari dei blocchi devono avere (HxL) pari a 20x50 cm e spessore 25 cm. La parete va posata con malta M5 per murature auto portanti e con malta M10 per murature portanti sia nei giunti verticali che orizzontali come prescritto dal DM 17/01/2018.

Sono compresi gli oneri per la formazione di spalle ed architravi; i giunti di controllo (opportunamente sigillati con prodotti adeguati) sono computati a parte.

In caso di Murature di grandi dimensioni sono inclusi la fornitura e posa in opera di eventuali pezzi speciali per la formazione di irrigidimenti verticali ed orizzontali, opportune armature metalliche, ferramenta per il collegamento alle strutture preesistenti, i getti di calcestruzzo all'interno delle cavità dei blocchi e dei pezzi speciali.

La composizione del bancale deve contenere le varie tipologie di blocco che all'occorrenza possano essere utilizzati anche per la formazione di spalle, angoli, i tagli a modulo e la formazione di irrigidimenti verticali il tutto per eseguire la muratura a regola d'arte.



SP 25P - CAM

COLORAZIONI

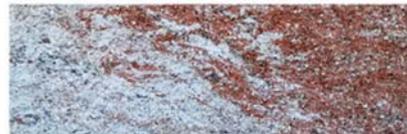


COLORI VARIEGATI

M2 VARIEGATO BIANCO / GRIGIO



M5 VARIEGATO ARANCIO / BIANCO



M8 VARIEGATO BASE GIALLO



M9 VARIEGATO BIANCO / GIALLO

