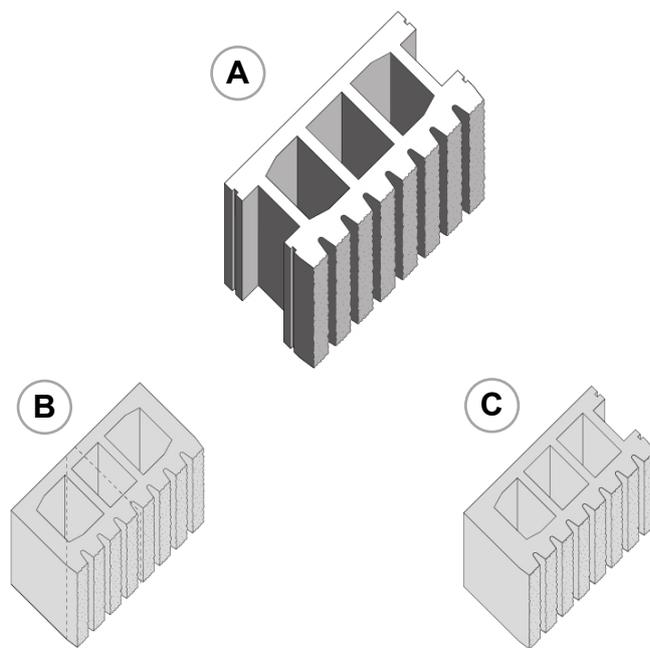


SN 25 - CAM

DATI TECNICI	UM		
Codice Conglomerato	-	FFI	FGI
Portante Semipieno	φ	0,45	0,45
Massa volumica (a secco)	Kg/m ³	1600	2100
Peso Blocco	Kg	29,0	36,5
Pezzi al mq	n°	10	10
Resistenza a Compressione (FbK)	N/mm ²	>6	>10
Conduktività Termica equivalente (λe)	W/mK	0,50	0,68
Resistenza Termica R	m ² K/W	0,60	0,44
Massa superficiale MS	Kg/m ²	330	405
Sfasamento (Φ)	h	9,38	9,18
Fattore di Attenuazione	Fa	0,318	0,315
Trasmittanza Termica Periodica (YIE)	W/m ² K	0,413	0,516
Permeabilità al vapore (μ)	-	8	12
Fonoisolamento (Rw)	dB	53,4	55,6
Contenuto minimo materiale CAM	%	12,6 20,0	12,6 14,0
Resistenza al Fuoco (E.I.)	Min'	180	120
Assorbimento Acqua per capillarità	g/m ² s	0,80	0,80

BLOCCO PORTANTE



Dimensioni reali blocchi : 247x488x188 mm

Composizione Bancale : 20 A + 10 B + 10 C = tot. 40 pz

Dimensione foro pilastro : 130x110 mm

VOCE DI CAPITOLATO

Muratura a Facciavista portante / autoportante realizzata con blocchi Splittati, denominati **SN 25 - CAM**, prodotti in conglomerato di calcestruzzo idrofugato di Argilla Espansa Leca densità 1600 Kg/m³ o in calcestruzzo idrofugato densità 2100 kg/m³, prodotti da Azienda con Sistema di Qualità UNI EN ISO 9001 appartenente all' A.N.P.E.L (Associazione Nazionale Produttori Elementi Leca), dotati di marcatura CE con sistema di attestazione 2+ (Categoria 1) in conformità alla norma EN 771 -3, certificazione CAM Sistema 3 - ISO/IEC 17067 con Contenuto di Materiale Riciclato, Recuperato, Sottoprodotto.

Le dimensioni modulari dei blocchi devono avere (HxL) pari a 20x50 cm e spessore 25 cm. Il Lecablocco splittato nervato si presenta con una superficie anteriore con n.8 nervature di profondità di 3,5 cm e di larghezza 4,05 cm, con distanza fra nervature in facciata pari a 2,2 cm ed nella parte interna di 1,18 cm.

La parete va posata con malta M5 per murature auto portanti e con malta M10 per murature portanti sia nei giunti verticali che orizzontali come prescritto dal DM 17/01/2018.

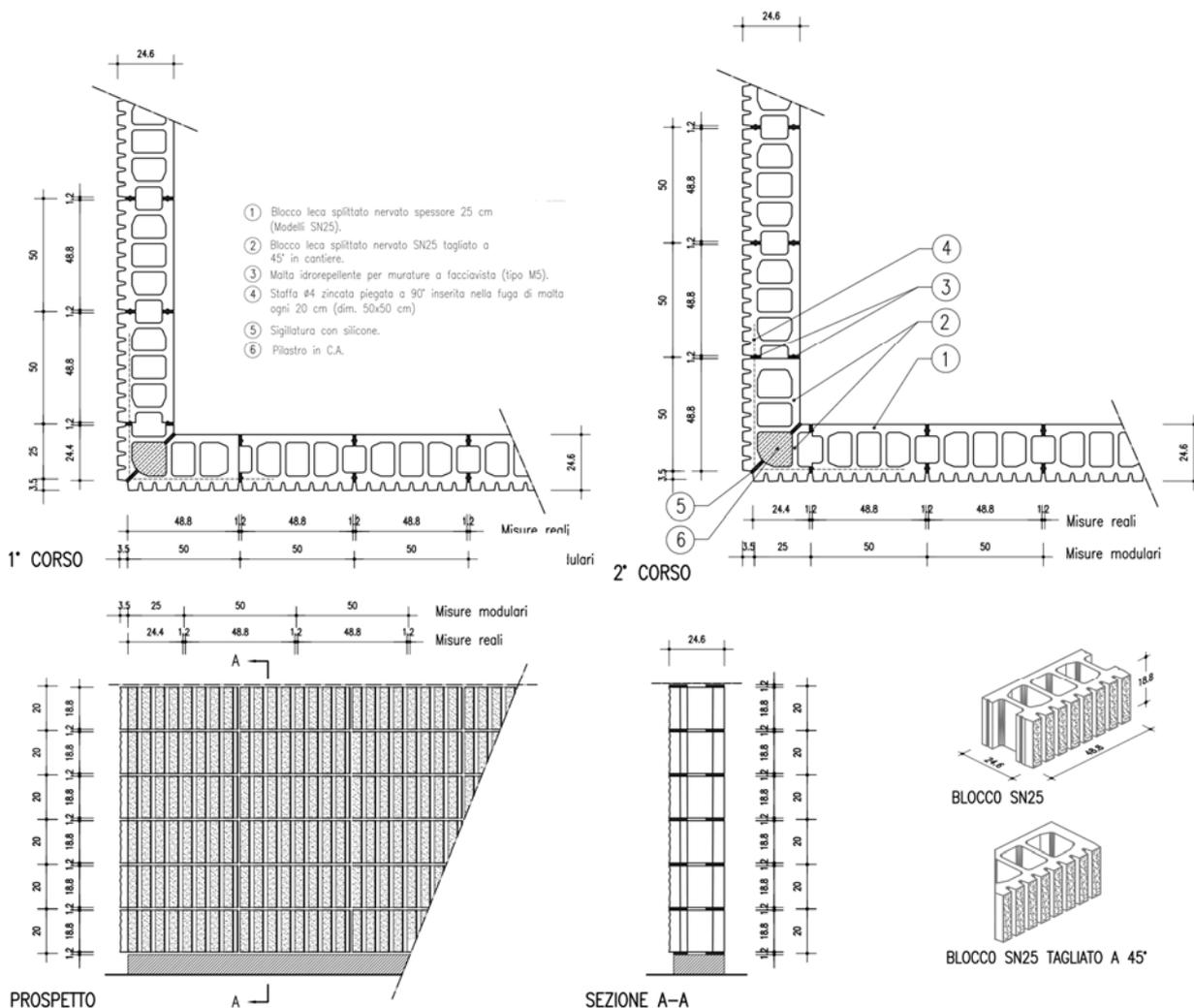
Sono compresi gli oneri per la formazione di spalle ed architravi; i giunti di controllo (opportunamente sigillati con prodotti adeguati) sono computati a parte.

In caso di Murature di grandi dimensioni sono inclusi la fornitura e posa in opera di eventuali pezzi speciali per la formazione di irrigidimenti verticali ed orizzontali, opportune armature metalliche, ferramenta per il collegamento alle strutture preesistenti, i getti di calcestruzzo all'interno delle cavità dei blocchi e dei pezzi speciali.

La composizione del bancale deve contenere le varie tipologie di blocco che all'occorrenza possano essere utilizzati anche per la formazione di spalle, angoli, i tagli a modulo e la formazione di irrigidimenti verticali il tutto per eseguire la muratura a regola d'arte.



SN 25 - CAM



SN 25 - CAM

COLORAZIONI

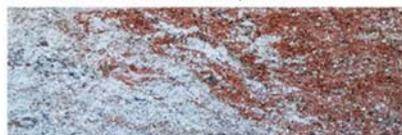


COLORI VARIEGATI

M2 VARIEGATO BIANCO / GRIGIO



M5 VARIEGATO ARANCIO / BIANCO



M8 VARIEGATO BASE GIALLO



M9 VARIEGATO BIANCO / GIALLO

