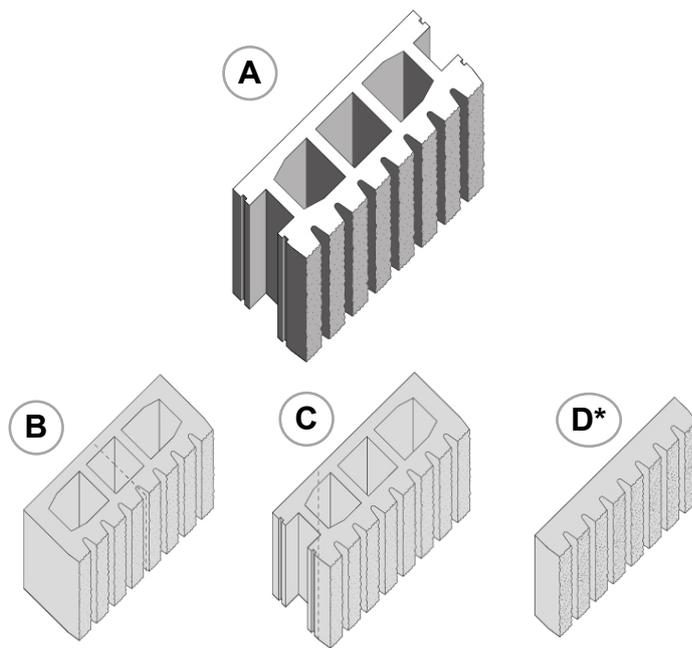


# SN 20 - CAM

DATI TECNICI	UM		
Codice Conglomerato	-	FFI	FGI
Autoportante	φ	0,50	0,50
Massa volumica (a secco)	Kg/m <sup>3</sup>	1600	2100
Peso Blocco	Kg	20,5	26,0
Pezzi al mq	n°	10	10
Resistenza a Compressione (FbK)	N/mm <sup>2</sup>	>6	>10
Conduktività Termica equivalente (λe)	W/mK	0,54	0,71
Resistenza Termica R	m <sup>2</sup> K/W	0,457	0,348
Massa superficiale MS	Kg/m <sup>2</sup>	240	290
Sfasamento (Φ)	h	6,66	6,73
Fattore di Attenuazione	Fa	0,519	0,497
Trasmittanza Termica Periodica (YIE)	W/m <sup>2</sup> K	0,828	0,959
Permeabilità al vapore (μ)	-	8	12
Fonoisolamento (Rw)	dB	49,94	52,20
Contenuto minimo materiale CAM	%	12,6 20,0	12,6 14,0
<b>Resistenza al Fuoco (E.I.)</b>	<b>Min'</b>	<b>180</b>	<b>120</b>
Assorbimento Acqua per capillarità	g/m <sup>2</sup> s	0,80	0,80

## BLOCCO AUTOPORTANTE



Dimensioni reali blocchi : 197x488x188 mm

Composizione Bancale : 20 A + 10 B + 10 C + 10 D = tot. 53\*  
pz

### VOCE DI CAPITOLATO

Muratura a Facciavista autoportante realizzata con blocchi Splittati, denominati **SN 20 - CAM**, prodotti in conglomerato di calcestruzzo idrofugato di Argilla Espansa Leca densità 1600 Kg/m<sup>3</sup> o in calcestruzzo idrofugato densità 2100 kg/m<sup>3</sup>, prodotti da Azienda con Sistema di Qualità UNI EN ISO 9001 appartenente all' A.N.P.E.L (Associazione Nazionale Produttori Elementi Leca), dotati di marcatura CE con sistema di attestazione 2+ (Categoria 1) in conformità alla norma EN 771-3, certificazione CAM Sistema 3 - ISO/IEC 17067 con Contenuto di Materiale Riciclato, Recuperato, Sottoprodotto. Le dimensioni modulari dei blocchi devono avere (HxL) pari a 20x50 cm e spessore 25 cm. Il Lecablocco splittato nervato si presenta con una superficie anteriore con n.8 nervature di profondità di 3,5 cm e di larghezza 4,05 cm, con distanza fra nervature in facciata pari a 2,2 cm ed nella parte interna di 1,18 cm.

La parete va posata con malta M5 sia nei giunti verticali che orizzontali come prescritto dal DM 17/01/2018.

Sono compresi gli oneri per la formazione di spalle ed architravi; i giunti di controllo (opportunamente sigillati con prodotti adeguati) sono computati a parte.

In caso di Murature di grandi dimensioni sono inclusi la fornitura e posa in opera di eventuali pezzi speciali per la formazione di irrigidimenti verticali ed orizzontali, opportune armature metalliche, ferramenta per il collegamento alle strutture preesistenti, i getti di calcestruzzo all'interno delle cavità dei blocchi e dei pezzi speciali.

La composizione del bancale deve contenere le varie tipologie di blocco che all'occorrenza possano essere utilizzati anche per la formazione di spalle, angoli, i tagli a modulo e la formazione di irrigidimenti verticali il tutto per eseguire la muratura a regola d'arte.





# SN 20 - CAM

## COLORAZIONI

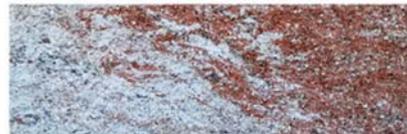


## COLORI VARIEGATI

M2 VARIEGATO BIANCO / GRIGIO



M5 VARIEGATO ARANCIO / BIANCO



M8 VARIEGATO BASE GIALLO



M9 VARIEGATO BIANCO / GIALLO

