

CA 35/30/25 NW - CAM

DATI TECNICI	UM	CA 35	CA 30	CA 25 C
Codice Conglomerato	-	NZ	NZ	NZ
Cassero	φ	0,25	0,25	0,25
Massa volumica (a secco)	Kg/m ³	1000	1000	1000
Peso Blocco	Kg	13,9	11,8	10,2
Pezzi al ml	n°	5	5	5
Resistenza a Compressione (Fbk)	N/mm ²	>5	>5	>5
Conduttività Termica equivalente (λe)	W/mK	/	/	/
Resistenza Termica R	m ² K/W	/	/	/
Massa superficiale MS (senza intonaco)	Kg/m ²	/	/	/
Sfasamento (Φ)	h	/	/	/
Fattore di Attenuazione (fa)	-	/	/	/
Trasmittanza Termica Periodica (YIE)	W/m ² K	/	/	/
Permeabilità al vapore (μ)	-	6	6	8
Fonoisolamento (Rw)	dB	56 *	56 *	56 *
Contenuto minimo materiale CAM	%	16,0	16,0	16,0
Resistenza al Fuoco (E.I.)	Min'	240 *	240 *	240 *

BLOCCO CASSERO



CA 35

Dim. reale:
297x489x188 mm

Dim. reali foro
380x250 mm

30pz



CA 30

Dim. reale:
247x489x188 mm

Dim. reali foro
360x180 mm

30pz



CA 25 C

Dim. reale:
247x488x188 mm

Dim. reali foro
360x140 mm

40 pz

Composizione Bancale :

** Valore calcolato sul blocco riempito di calcestruzzo

VOCE DI CAPITOLATO

Lecablocco della Edil Leca srl, della famiglia "Lecablocco Bioclima Termoisolante" da intonaco, serie Blocco Pilastro per permettere la realizzazione di pilastro in c.a. opportunamente armato mediante getto in opera di calcestruzzo, denominato **CA 35-30-25 C NZ - CAM**, prodotti in conglomerato di calcestruzzo di argilla espansa Leca con densità impasto pari a 1000 kg/mc, della Edil Leca srl Azienda con Sistema di Qualità UNI EN ISO 9001 appartenente all' A.N.P.E.L (Associazione Nazionale Produttori Elementi Leca), dotati di marcatura CE con sistema di attestazione 2+ (Categoria 1) in conformità alla norma EN 771-3, certificazione CAM Sistema 3 - ISO/IEC 17067 con Contenuto di Materiale Riciclato, Recuperato, Sottoprodotto.

Il blocco va posato con malta M5/M10 e successivamente intonacato o contro placato.

