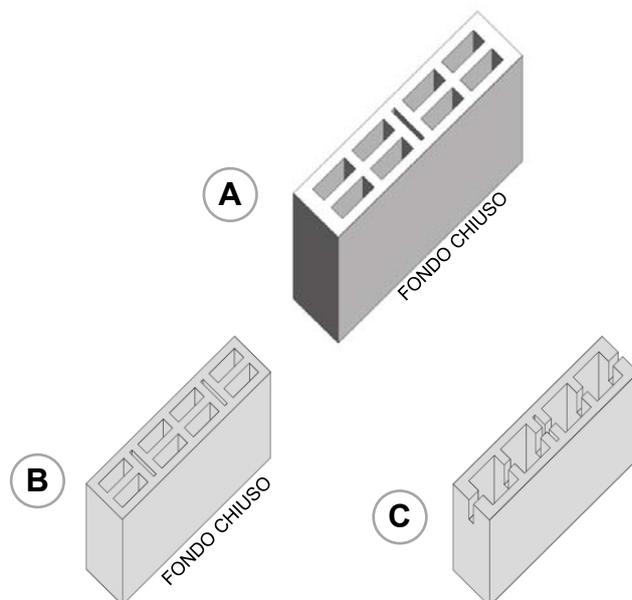


BFM 15 NRF - CAM

DATI TECNICI	UM	
Codice Conglomerato	-	NRF
Autoportante Semipieno	φ	0,30
Massa volumica (a secco)	Kg/m ³	1060
Peso Blocco	Kg	14,7
Pezzi al mq	n°	10
Resistenza a Compressione (FbK)	N/mm ²	>5
Conduttività Termica equivalente (λe)	W/mK	0,295
Resistenza Termica R	m ² K/W	0,478
Massa superficiale MS	Kg/m ²	170
Sfasamento (Φ)	h	5,9
Fattore di Attenuazione (fa)	-	0,57
Trasmittanza Termica Periodica (YIE)	W/m ² K	0,772
Permeabilità al vapore (μ)	-	7
Fonoisolamento (Rw)	dB	49,94
Contenuto minimo di materiale CAM	%	16,00
Resistenza al Fuoco (E.I.) - INTONACO SU DUE LATI	Min'	180
Altezza muratura	ml	4,00

AUTOPORTANTE - TAMPONAMENTO



Dimensioni reali blocchi : 119x488x188 mm

Composizione Bancale : 40 A + 30 B + 10 C = tot. 80 pz

Dimensione foro pilastro : 50 x 60 mm

VOCE DI CAPITOLATO

Muratura da intonaco autoportante realizzata con blocchi della famiglia "Lecablocco Fonoisolanti" dotati di indice di valutazione **Rw >49,94 dB**, serie Multicamera denominati **BFM 15 NRF - CAM**, prodotti in conglomerato di calcestruzzo di Argilla Espansa Leca densità, prodotti da Azienda con Sistema di Qualità UNI EN ISO 9001 appartenente all' A.N.P.E.L (Associazione Nazionale Produttori Elementi Leca), dotati di marcatura CE con sistema di attestazione 2+ (Categoria 1) in conformità alla norma EN 771-3, certificazione CAM Sistema 3 - ISO/IEC 17067 con Contenuto di Materiale Riciclato, Recuperato, Sottoprodotto.

Le dimensioni modulari dei blocchi devono avere (HxL) pari a 20x50 cm e spessore nominale pari a 15 cm. La parete va posata con malta M5 per murature auto portanti sia nei giunti verticali che orizzontali come prescritto dal DM 17/01/2018. Sono compresi gli oneri per la formazione di spalle ed architravi; i giunti di controllo (opportunosamente sigillati con prodotti adeguati) sono computati a parte.

In caso di Murature di grandi dimensioni sono inclusi materiali per la formazione di irrigidimenti verticali ed orizzontali quali: armature metalliche, ferramenta per il collegamento alle strutture preesistenti, i getti di calcestruzzo all'interno delle cavità dei blocchi e dei pezzi speciali.

La composizione del bancale deve contenere le varie tipologie di blocco che all'occorrenza possano essere utilizzati anche per la formazione di spalle, angoli, i tagli a modulo e la formazione di irrigidimenti verticali il tutto per eseguire la muratura a regola d'arte.

Percentuale di materiale riciclato / recuperato / sottoprodotto ≥ 16% in peso.



